

## **B.T.S. MI (MAINTENANCE INDUSTRIELLE)**

Plaquette de présentation sur le lien suivant : [Le Technicien Supérieur en Maintenance du 21ème siècle](#) :



Le technicien supérieur en maintenance industrielle a un rôle déterminant dans la réalisation **de services ou de produits de qualité pour une production optimale**. Toujours à la recherche du meilleur compromis pour une **efficacité maximale**, son sens de l'initiative, sa rigueur et sa capacité de réflexion sont mis à la **disposition de l'entreprise**.

Le service maintenance est un acteur principal dans tous les secteurs d'activité tertiaire ou industriel et peut être défini comme **un centre de profil** pour l'entreprise.

### **Le Technicien Supérieur en Maintenance et ses compétences :**

Le technicien supérieur en maintenance réalise des activités techniques, administratives ou de management très diverses telles que :

- **Organiser** l'installation, le lancement, le suivi, la gestion des lignes de production : **maintenance préventive**
- **Préparer**, conduire ou réaliser une intervention de maintenance tout en assurant le respect des règles de sécurité : **maintenance corrective**.
- **Concevoir** des modifications de systèmes existants : **maintenance améliorative**.
- **Réaliser** des études économiques : achats, investissements, budget : **maintenance prévisionnelle**.
- **Participer** à l'élaboration de contrat d'externalisation, à la vie sociale de l'entreprise, CHSCT... : **gestion de maintenance**.



<b>HORAIRES D'ENSEIGNEMENT HEBDOMADAIRES</b>		
<b>DISCIPLINES</b>	<b>1ère année</b>	<b>2ème année</b>
Culture générale et expression	2 h	2 h
Langue vivante 1	2 h	2 h
Mathématiques	3 h	3 h
Sciences physiques	4 h	4 h
Analyse fonctionnelle et mécanique	5 h	6 h
Automatique	4 h	3 h
Génie électrique	3 h	3 h
Stratégie de maintenance	3 h	2 h
Travaux pratiques de maintenance hygiène, sécurité	6 h	6 h

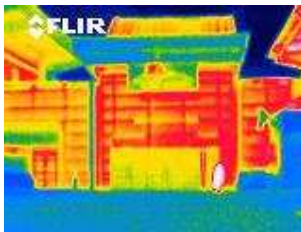
**Le Technicien Supérieur en Maintenance, son recrutement et ses débouchés :**



L'admission en section de technicien supérieur en maintenance se fait sur dossier pour des titulaires de tous les **Bac STI** et **Bac S option sciences de l'ingénieur** ; le nombre de place est limité à **24 étudiants (ou étudiantes) par promotion**.

Les **lauréats au Brevet de Technicien Supérieur en Maintenance Industrielle** accèdent très rapidement à la vie active dans des secteurs d'activité très variés (industries de production, pharmaceutique, agroalimentaire, EDF, SNCF, APAVE, Hôpitaux...) ou peuvent parfaire leur formation en **Licence Professionnelle** (nucléaire, aéronautique, production, **Contrôles des Installations et Ingénierie de Maintenance C.I.I.M. à Castres...**)

### **CENTRE DE FORMATION EN THERMOGRAPHIE**



En partenariat avec la société **FLIR SYSTEMS**.

Nous sommes chargés de formation (Michel EGEA : certifié LEVEL1 ITC) pour le Sud Ouest de la France. Les premières entreprises ayant suivies la formation sur un ou deux jours sont : MET RODEZ , GABRIELLE, SEPPIC, SOCIETE DES EAUX DE DAX, REGROUPEMENT DE COMMUNES ARGELES SUR MER, TDF BORDEAUX.